

Оборудование для свабиворонения
Оборудование для свабиворонения
Сваб-2,5"
Сваб-2,5"

Паспорт



Саратов

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Оборудование для свабиrowания является скважинным оборудованием и предназначено для откачки жидкости из нефтяных скважин, оборудованных насосно-компрессорными трубами **2,5"**.
- Свабиrowание применяется для удаления бурового раствора из скважины, для удаления продуктов распада после кислотной обработки, после проведения гидроразрыва пласта, перед и после ПВР, для замены жидкостей в скважине, для запуска скважин путем создания перепада давления и т.д.
- Оборудование для свабиrowания применяется совместно с наземным оборудованием, в которое, как правило, входят: сальниковое устройство, лубрикатор и быстросъёмное соединение.

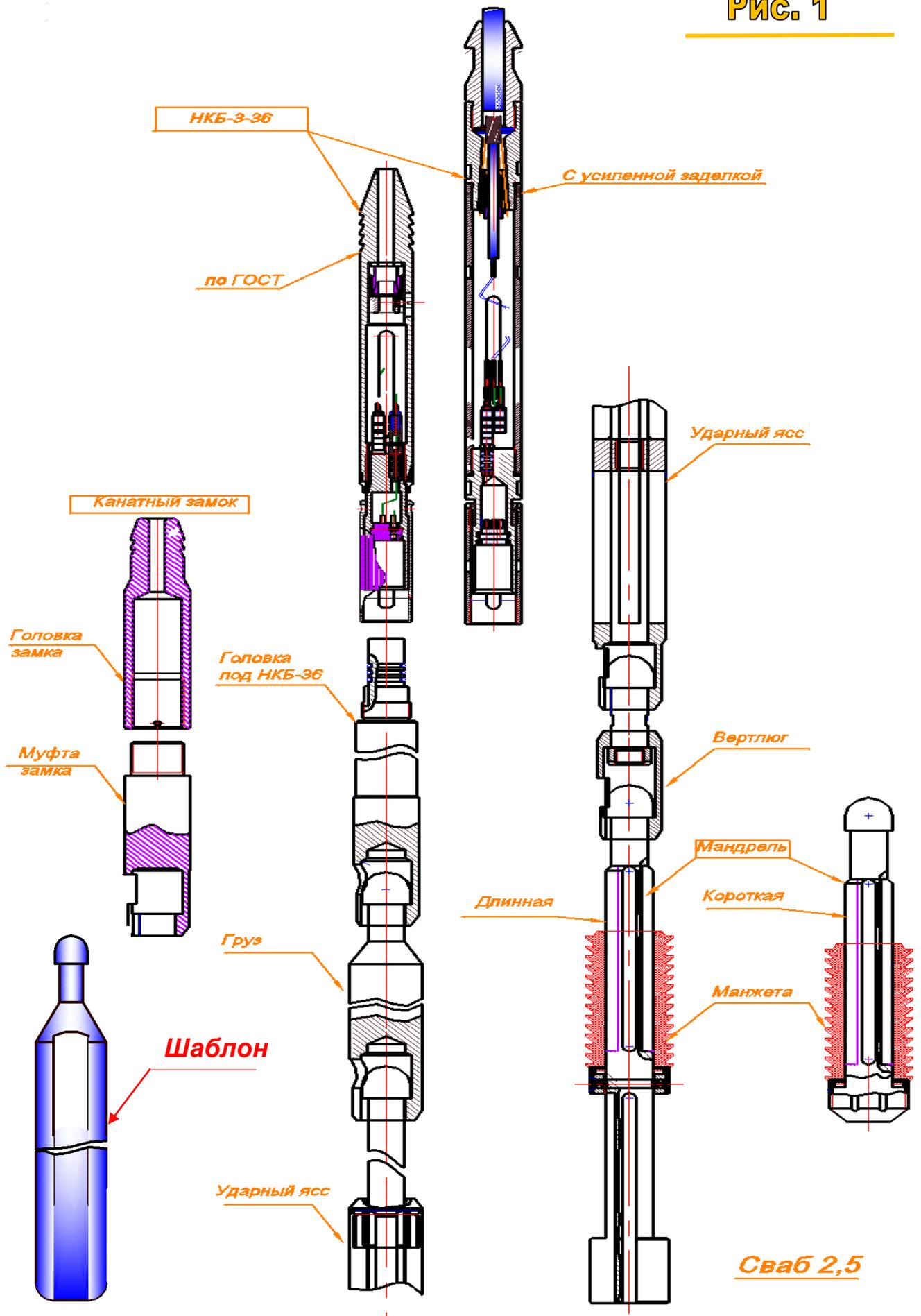
2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Состав комплекта поставки определяется договором на поставку с Заказчиком продукции.
- В комплект поставки может входить (см. рис.1):
 - а) кабельный наконечник НКБ-1(3)-36 по ГОСТ 14213 (с заделкой одного повива брони каротажного кабеля);
 - б) НКБ-1(3)-36 с усиленной заделкой (одновременно двух повивов брони каротажного кабеля);
 - в) головка под НКБ-1(3)-36;
 - г) канатный замок (включает головку и муфту);
 - д) груз;
 - е) ударный ясс;
 - ж) вертлюг;
 - з) мандрель длинная;
 - и) мандрель короткая;
 - к) шаблон;
 - л) паспорт;
 - м) упаковочная тара;
 - н) комплект принадлежностей и запасных частей (по согласованию с Заказчиком).

Примечание

Манжета является расходным материалом и в комплект поставки не входит.

Рис. 1



этом случае вводится внутрь головки канатного замка завязанный узлом.

- Для крепления остальной части свабировочной компоновки к кабельному наконечнику НКБ-1(3)-36 имеется **головка** под соединение с НКБ.
- **Груз** предназначен для увеличения веса при погружения сборки свабирования в скважину.
- **Вертлюг** выполнен поворачивающимся для предохранения кабеля (троса) от перекручивания во время проведения работ.
- **Мандрель** предназначена для крепления на ней манжеты для свабирования. Мандрель имеет продольные прорезы для свободного прохождения жидкости под манжетой при спуске свабировочной компоновки.

Мандрель может быть выполнена в коротком варианте и длинном.

Длинная мандрель имеет упор со срезным штифтом, в который упирается при работе манжета. Срезной штифт выполнен по умолчанию на усилие среза 2,5 т. В случае прочного прихвата манжеты происходит срез штифта и манжета сползает в хвостовую часть мандрели. При этом открываются каналы для свободного перетока жидкости, минуя манжету.

- **Ударный ясс** служит для устранения прихвата свабировочной компоновки.
- Все элементы оборудования легко соединяются быстроразъёмными замками.
- Для шаблонирования скважины перед работами по свабированию в комплект входит шаблон.
- По желанию заказчика оборудование может комплектоваться ловильным инструментом для кабельного наконечника и канатного замка.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры, мм:

НКБ-1(3)-36 — $\varnothing 36 \times 420(550$ с усиленной заделкой)

Головка под НКБ — $\varnothing 45 \times 358$

Канатный замок — $\varnothing 45 \times 270$

Груз — $\varnothing 50 \times 495$

Вертлюг — $\varnothing 45 \times 170$

Ударный ясс — $\varnothing 50 \times 680(1180$ в раздвинутом положении)

Мандрель — $\varnothing 54 \times 300$ (480 длинная)

Шаблон — $\varnothing 59,6 \times 1250$

Посадочный диаметр на мандрели под манжету — $\varnothing 33$

Возможно изготовление элементов оборудования по Техническому заданию Заказчика.

5. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- Оборудование для свабирования должно храниться в условиях, гарантирующих защиту от прямого воздействия атмосферных осадков, солнечных лучей и при отсутствии в воздухе паров веществ, вызывающих коррозию.
- Изделие допускается транспортировать любым видом транспорта закрепленными в таре, обеспечивающей его неподвижность при перевозке, и при условии защиты от атмосферных осадков.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование для свабирования Сваб-2,5" вариант
исполнения _____

дата изготовления _____

заводской номер _____

соответствует требованиям технической документации и признан годным к эксплуатации.

М.П.

ОТК _____

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- Предприятие-изготовитель гарантирует работу изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки потребителю, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, и транспортирования, установленных настоящим руководством по эксплуатации.
- Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить несущественные изменения в конструкцию изделия в целях улучшения его потребительских характеристик без отражения в эксплуатационной документации.
- При отказах и неисправностях обращаться на предприятие-изготовитель:

РОССИЯ, 410064, г. Саратов, а/я № 4343

ООО «ПГФС»

Тел/Факс: +7(8452) 75-62-65

E-mail: sarpgfs@mail.ru

Интернет: www.pgfs.ru