

**SARMAT**®

Разработка и производство  
геофизического оборудования  
ООО «ПГФС»

Общество с ограниченной ответственностью  
**ПромГеоФизСервис**

---

# Ловушки цанговые

*/для аварийных работ/*

**Паспорт**



**Саратов**

## НАЗНАЧЕНИЕ

Ловушки цанговые предназначены для проведения аварийных работ в скважине и служат для подъёма на дневную поверхность скважинных приборов и приборных сборок, имеющих конструкцию головных частей, выполненную под цанговый захват ловильным устройством.

Ловушки комплектуются сменными воронками и сменными цангами разных размеров.

## ОБОЗНАЧЕНИЕ И МАРКИРОВКА

Обозначение ловушек состоит из следующей аббревиатуры:

**ЛЦ – XX SARMAT**, где

ЛЦ – сокращённое наименование «ловушка цанговая»;

XX – диаметр корпуса ловушки в мм;

SARMAT – товарный знак предприятия-разработчика изделия.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование | Диаметр корпуса, мм | Диаметр применяемых сменных воронок, мм | Типы головок вылавливаемых скважинных приборов | Примечания                             |
|--------------|---------------------|---|--|--|
| ЛЦ-47 SARMAT | 47                  | 47, 56                                  | НКБ-36   | Спуск на НКБ-36                        |
| ЛЦ-56 SARMAT | 56                  | 56, 70                                  | НКБ-36, НКБ-42                                 | Спуск на НКБ-36                        |
| ЛЦ-73 SARMAT | 73                  | 73, 89, 120, 140                        | НКБ-36, НКБ-42, НКБ-60, НКП-65 (КГ-60)         | Спуск на НКБ-36, НКБ-60, трубах НКТ-60 |
| ЛЦ-89 SARMAT | 89                  | 120, 140                                | НКБ-60, НКП-65 (КГ-60)                         | Спуск на НКБ-36, НКБ-60, трубах НКТ-73 |
|              |                     |   |  |  |

## УСТРОЙСТВО

Устройство цанговых ловушек представлено на рис. 1, 2, 3, 4.

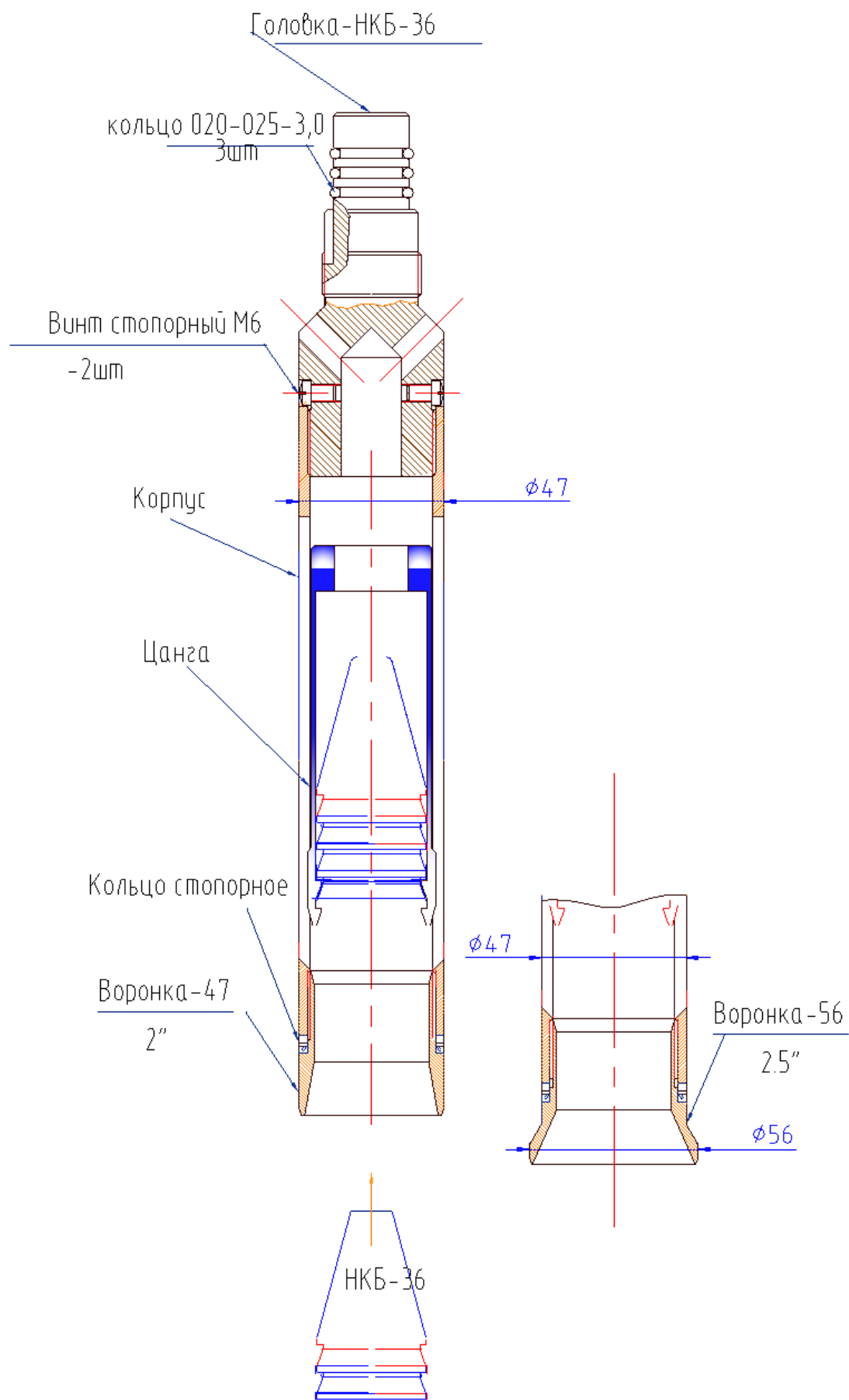


Рис. 1 ЛЦ-47 SARMAT

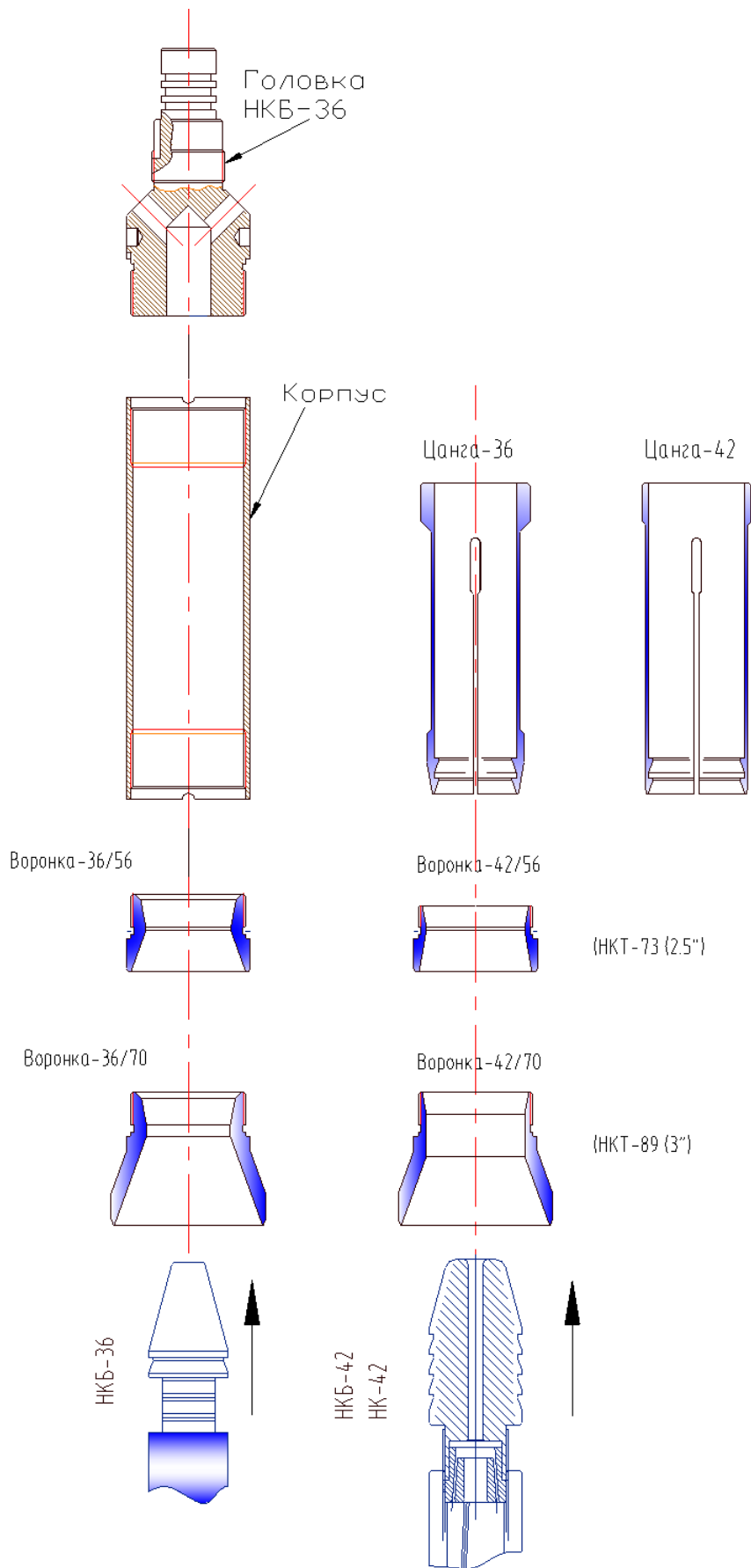


Рис. 2. ЛЦ-56 SARMAT

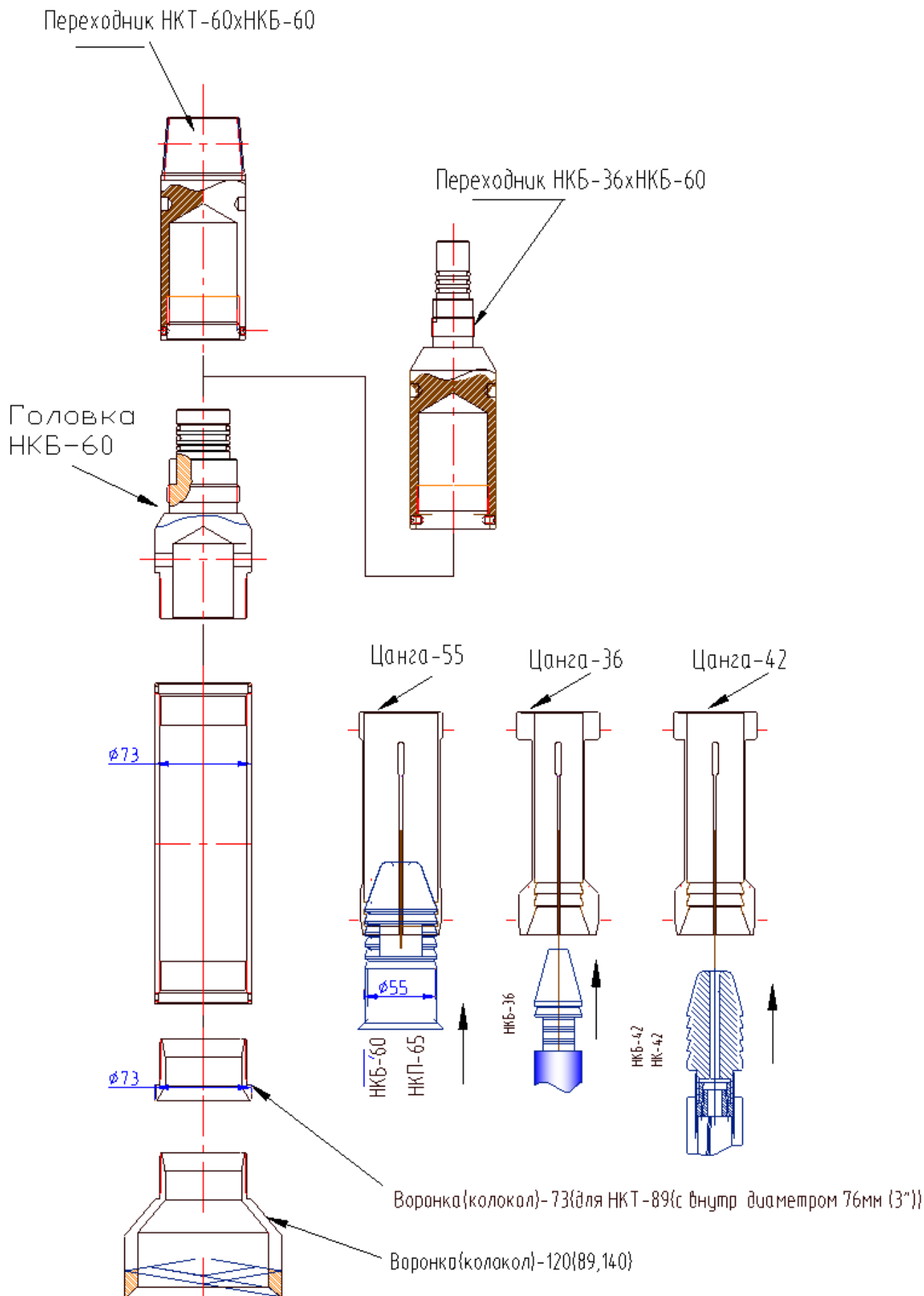


Рис. 3. ЛЦ-73 SARMAT

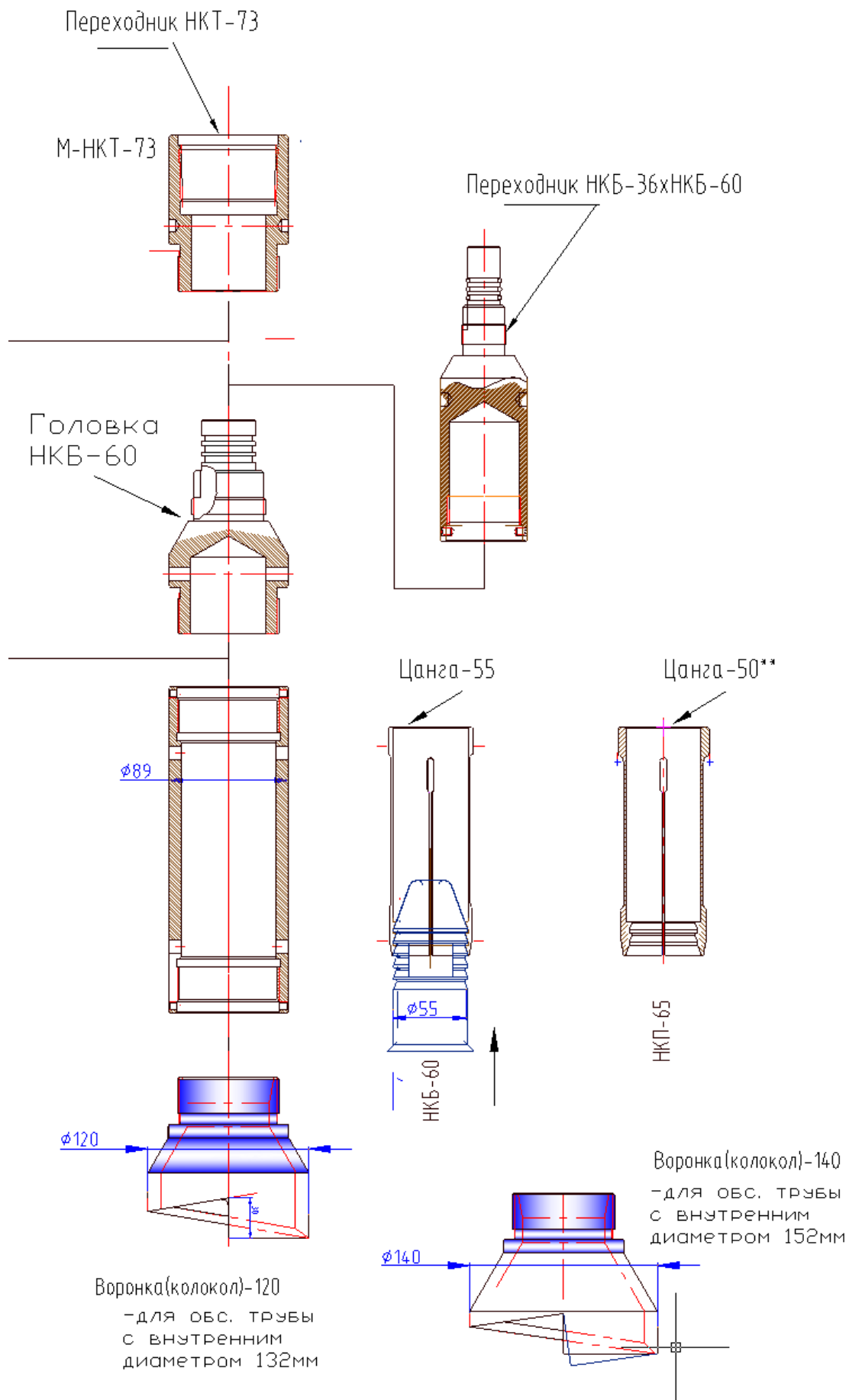


Рис. 4. ЛЦ-89 SARMAT

Изделие состоит из 4-х основных частей: корпуса, к которому на резьбе присоединены воронка и наконечник, и пружинной цанги, размещённой в корпусе. Фиксация от отворота выполнена с помощью стопорных винтов и шайб.

При ловильных работах головка прибора попадает в воронку ловушки, проходит далее в корпус и захватывается цангой. При подъёме ловушки на поверхность цанга сдвигается вниз и своим конусообразным окончанием входит в ответную конусную выемку в воронке, надёжно фиксируя при этом головку вылавливаемого прибора.

**При заказе изделия** необходимо указать **внутренний диаметр трубы**, где будут проходить ловильные работы, **устройство головки** вылавливаемого прибора и **способ спуска** цанговой ловушки в скважину.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Ловушка цанговая ..... в собранном виде

Диаметр ловильных воронок : .....

Принадлежности.....

Паспорт, шт. ....

Ящик упаковочный, шт. ....

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ловушка цанговая \_\_\_\_\_

заводской номер (а) \_\_\_\_\_

соответствует действующей технической документации и признана годной к эксплуатации

Дата выпуска \_\_\_\_\_

М.П.

ОТК \_\_\_\_\_

## **ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

- Предприятие-изготовитель гарантирует работу изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки потребителю.
- Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить несущественные изменения в конструкцию изделия в целях улучшения его потребительских характеристик без отражения в эксплуатационной документации.
- При отказах и неисправностях обращаться на предприятие-изготовитель по адресу:

**РОССИЯ, 410064, г. Саратов, а/я № 4343**

**ООО «ПГФС»**

**Тел.: (845-2) 75-62-85**

**Е-mail: [sarpgfs@mail.ru](mailto:sarpgfs@mail.ru)**

**Интернет: [www.pgfs.ru](http://www.pgfs.ru)**