Общество с ограниченной ответственностью

ПромГеоФизСервис

Наконечники кабельные для бронированного кабеля НКБ -1(3)-36(38, 42, 60) SARMAT

Паспорт и руководство по эксплуатации

Саратов

Назначение

Наконечники кабельные **НКБ-1(3)-36(38, 42, 60) SARMAT** одно- и трёхжильные предназначены для механического и электрического соединения грузонесущих геофизических бронированных кабелей со скважинными геофизическими приборами при геофизических работах в скважинах.

Технические характеристики

- **Наконечники обеспечивают:**

  – надежное механическое соединение геофизического кабеля диаметром до 17 мм **(заделка 2-х повивов брони)** со скважинным геофизическим прибором;

  – **надёжную** антикоррозионную и диэлектрическую **защиту** элементов конструкции при заполнении корпуса **диэлектрической защитной смазкой**;

  – штатное функционирование при температурах до **+120 (+200** в высокотемпературном исполнении**) ºС**;

  - штатное функционирование при давлениях до **1000 атм**.

- Габаритные размеры, не более: Ø36(38, 42, 60)× 550 мм
- Масса: не более 3,5 (5 для НКБ-3-60) кг

Комплектность

Комплектность поставки определяется договором на поставку с Заказчиком продукции.

Наконечник кабельный	
Защитная смазка	
Комплект инструментов для заделки брони каротажного кабеля **(рис. 1)**	
Паспорт	
Упаковочная тара	

Рис.1

Транспортировка и хранение

- Транспортировка изделия допускается любым видом транспорта с закреплением, обеспечивающим неподвижность при перевозке и исключающим удары.
- Хранить изделие допускается при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50 °С на открытом воздухе под навесом или укрытым брезентом.
- При длительном хранении, но не реже, чем через 6 месяцев, изделие должно быть осмотрено и места, подверженные коррозии, необходимо покрыть консистентной смазкой типа ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

Устройство и указания по эксплуатации

Устройство наконечника представлено на рис.2, 3.

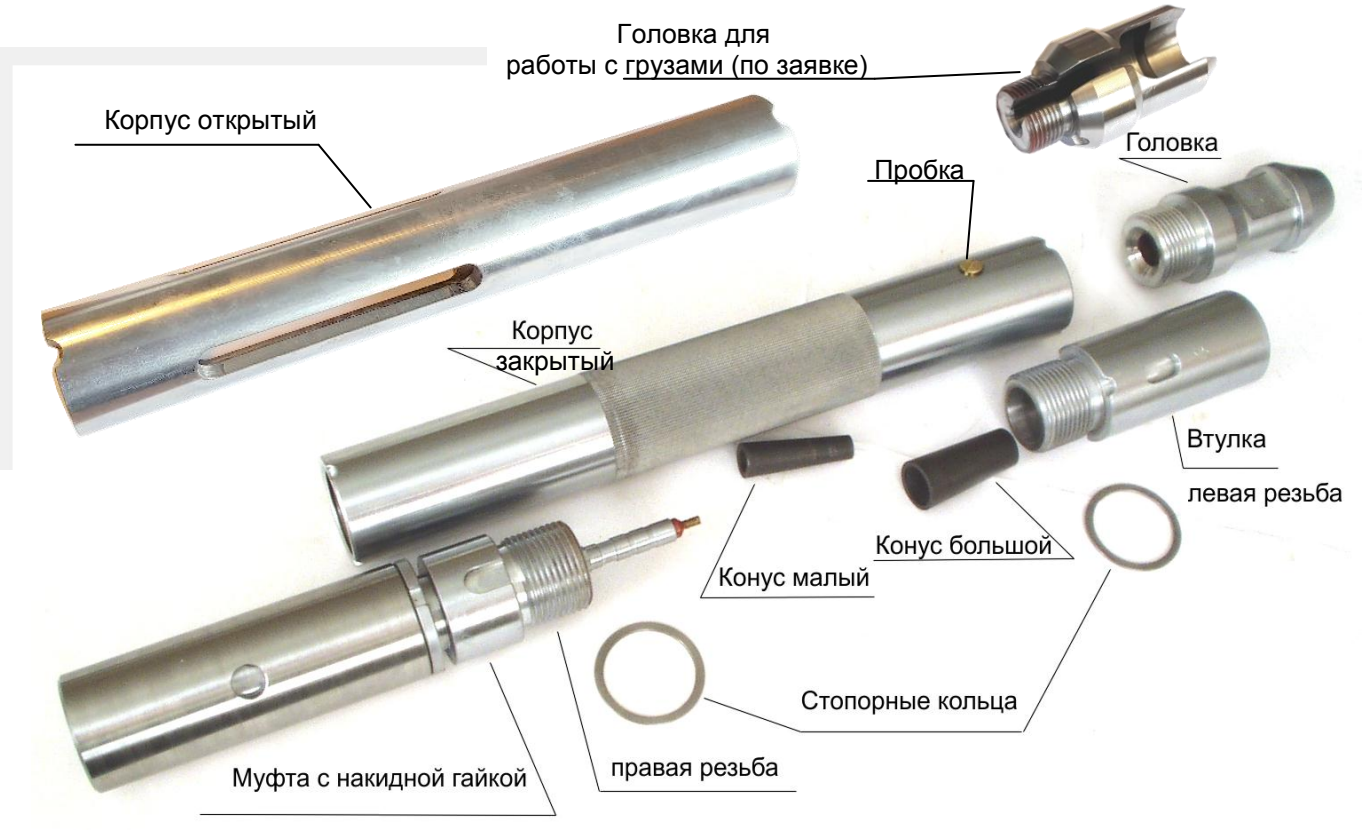


Рис.2

- Наконечник содержат **корпус**, который может быть выполнен в **открытом** или **закрытом** варианте под заполнение защитным составом (смазкой), в который по резьбе ввинчена **муфта** со **свечами гермовводов** (одной или тремя) и **втулка с обычной головкой** или **головкой для работы с грузами** под шаровой разъём.
- **Свеча-гермоввод** выполнена с тремя уплотнительными резиновыми кольцами и устанавливается завинчиванием по резьбе в свой цилиндрический канал **в муфте**.
- **Муфта, втулка и корпус** зафиксированы от развинчивания **стопорными кольцами**.
- **Втулка**, **головка**, **конус большой и конус малый** образуют узел заделки.

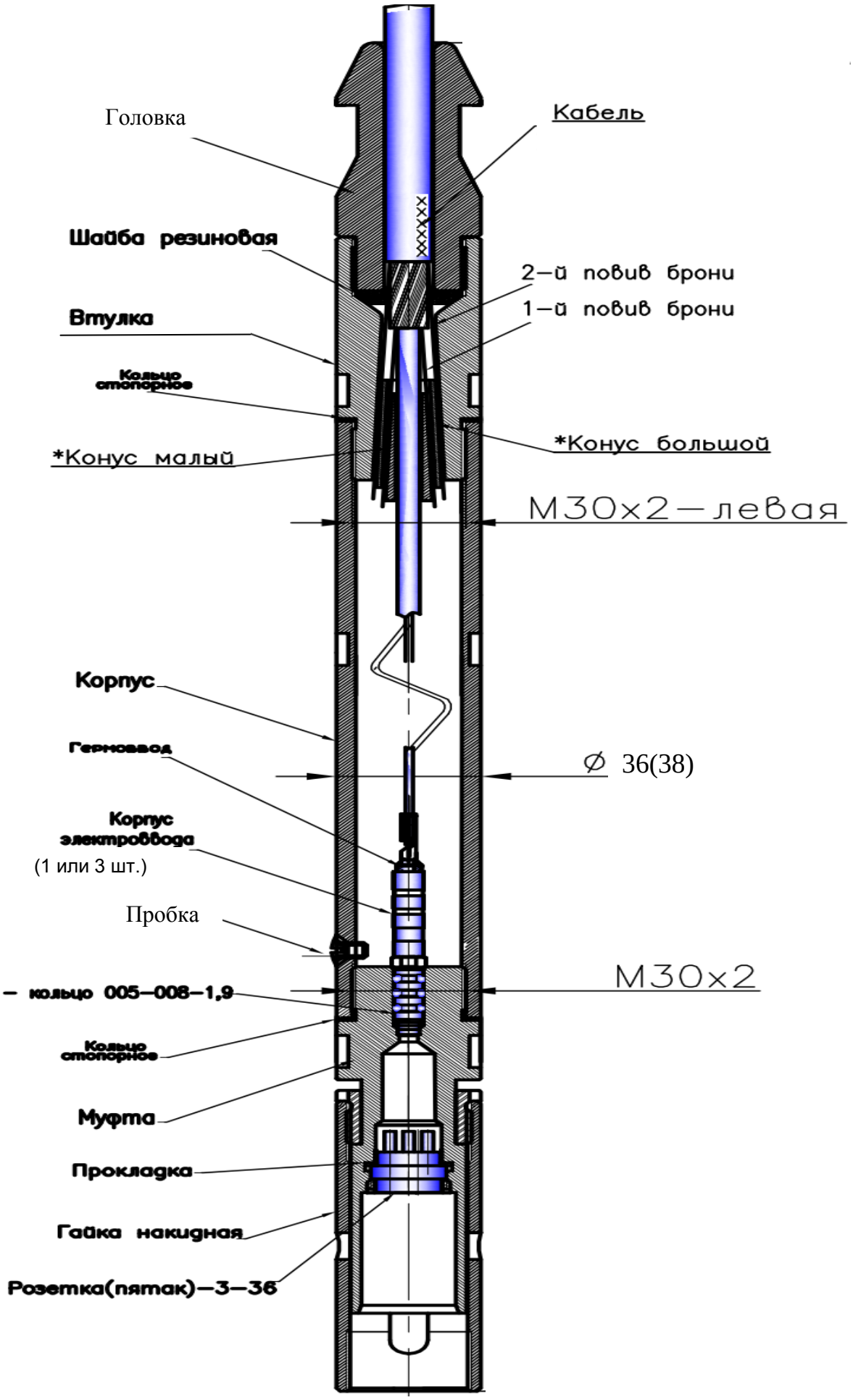
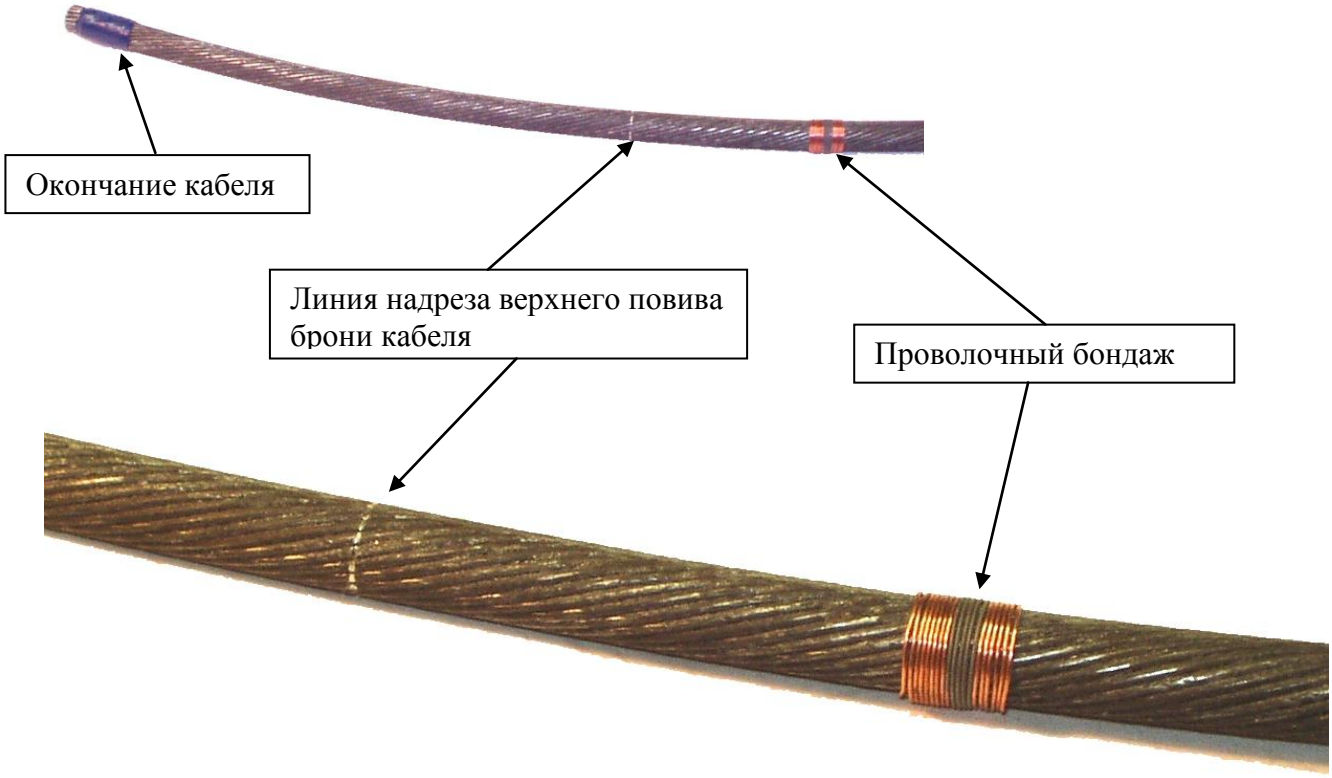

Головка
Кабель
Шайба резиновая
2–й повив брони
1–й повив брони
Втулка
Кольцо стопорное
*Конус малый
*Конус большой
М30х2–левая
Корпус
Гермоввод
Ø 36(38)
Корпус электроввода
(1 или 3 шт.)
Пробка
М30х2
– кольцо 005–008–1,9
Кольцо стопорное
Муфта
Прокладка
Гайка накидная
Розетка(пятак)–3–36

Рис.3

<u>Заделку геофизического кабеля</u> (далее по тексту – «кабель») проводят в следующем порядке.

1. Для заделки используют **<u>два верхних повива брони</u>**. Сверху удаляют защитную пластиковую оболочку (при её наличии).

2. Через **головку** (со вставленной в неё уплотнительной **резиновой шайбой**), **и втулку** продевают кабель.



<u>Рис.4</u>

3. На достаточном расстоянии от окончания кабеля (см. рис. 4) при необходимости выполняют проволочный бандаж медной или стальной проволокой толщиной не более 0,5 мм.

4. На расстоянии порядка 60 мм от бондажа в сторону окончания кабеля делают (например, надфилем) неглубокий **надрез** проволок верхнего повива брони.

5. Проволоку верхнего повива брони аккуратно обламывают по линии надреза и разворачивают **воронкой** (см. рис. 5). **Выкусывают лишние проволоки** с повивов брони (чтобы обеспечить необходимую прочность заделки на отрыв).

Рис.5

6. В воронку из проволок верхнего повива слева вставляют большой конус узла заделки и подводят справа втулку узла заделки (см. рис. 6).

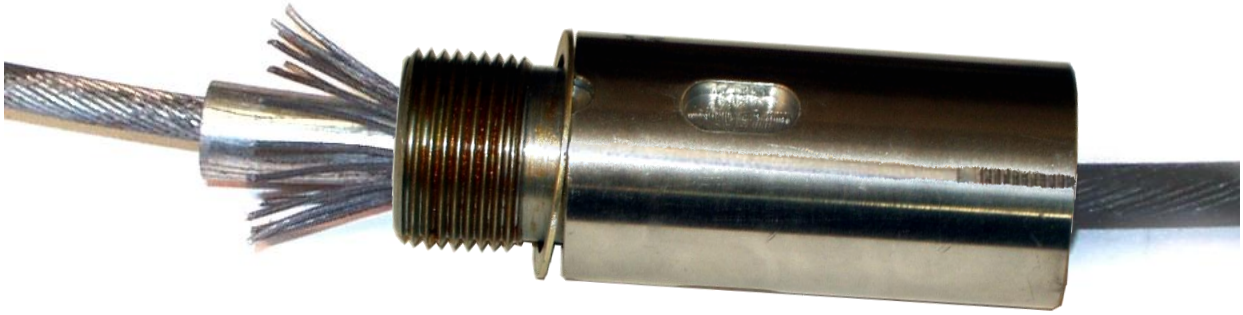


Рис.6

7. Втулку вертикально зажимают в тисках.
8. Надавливают на большой конус узла заделки ударником со вставленным в него пуансоном для забивки (большого конуса) (см. рис. 7). При этом свободный конец кабеля пропускают через отверстие в ударнике.

Рис.7

9. Ударами по головке ударника забивают большой конус во втулку.
10. Аккуратно расплетают нижний повив брони и расправляют его равномерно воронкой (см. рис. 8).

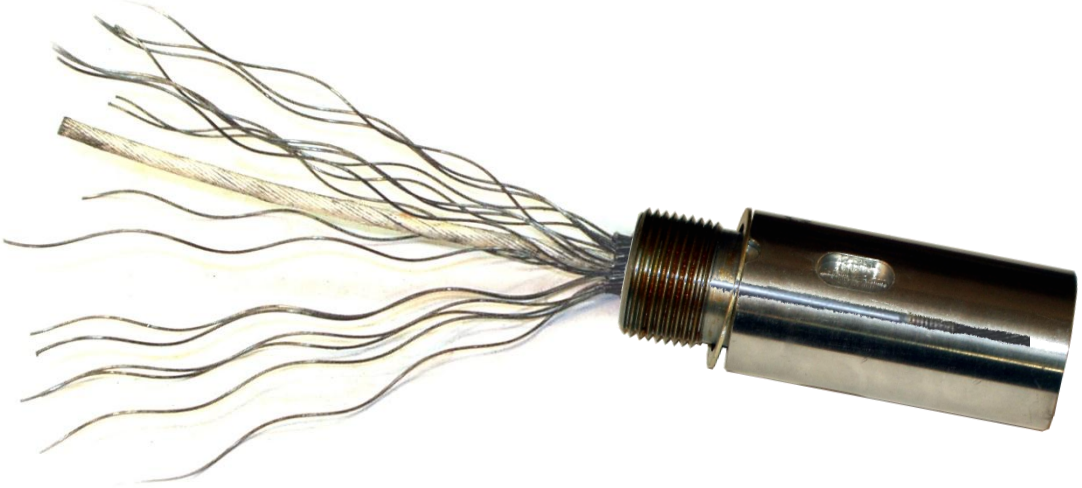


Рис.8

11. В воронку из проволок нижнего повива слева вставляют малый конус узла заделки и подводят справа втулку (см. рис. 9).

Рис.9

12. Надавливают на малый конус узла заделки ударником со вставленным в него пуансоном для забивки (малого конуса) (см. рис.9). При этом электрические жилы кабеля пропускают через отверстие в ударнике.

13. Ударами по головке ударника забивают малый конус в большой конус узла заделки.

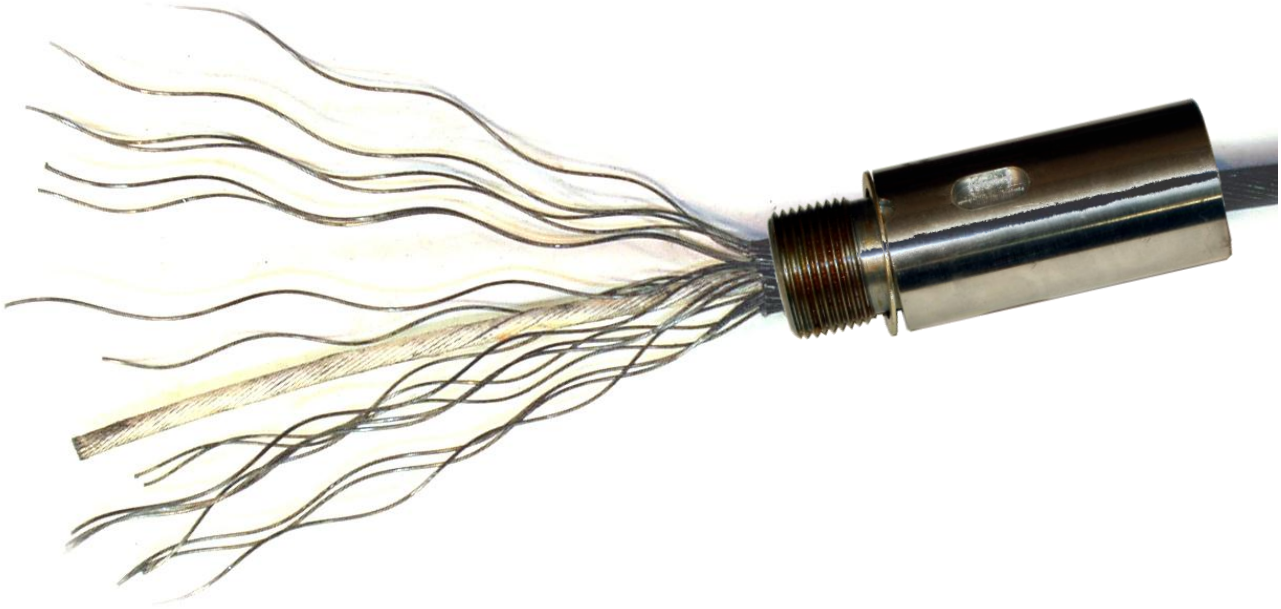


Рис.10

14. Аккуратно обрезают выступающие (рис. 10) проволоки нижнего повива брони.
15. Жилы кабеля, проходящие через отверстие в малом конусе, пропускают через корпус и впаивают в электровводы.
16. Изолируют место пайки.
17. Соединяют на резьбе втулку, корпус и муфту. **Для этого прижимают втулку и муфту к корпусу и, удерживая их от вращения, вращают только корпус (см.рис. 3).**

    Так как резьба на втулке левая, а на муфте правая, то происходит **одновременное** свинчивание деталей.
18. В варианте исполнения с закрытым корпусом заполняют шприцом через тавотницу (ввернув её на место пробки) внутреннюю полость корпуса защитным составом (рекомендуется электроизоляционная и гидрофобная смазка типа **Томфлон ЭП 230 МН**).
19. После этого навертывают головку, которая обжимает резиновую шайбу вокруг кабеля, обеспечивая дополнительную герметизацию.
20. Заминают в пазы стопорные кольца для предотвращения от раскручивания. Устанавливают пробку в закрытом корпусе на место.

Свидетельство о приёмке

Наконечник кабельный **_НКБ - - _____SARMAT____**

Количество_____

вариант исполнения _____

_____

заводской № (партии)_____
соответствует действующей технической документации, и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

М.П.

ОТК _____

Гарантии изготовителя

- Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия настоящей технической документации при соблюдении указанных в ней условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
- Гарантийный срок эксплуатации – 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 12 месяцев с момента поставки заказчику.
- Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию без отражения в эксплуатационной документации.
- Внесение изменений в конструкцию изделия без согласования с предприятием-изготовителем не допускается, в противном случае действие гарантии прекращается и ответственности за дальнейшую эксплуатацию изменённого изделия предприятие-изготовитель не несёт.
- По всем вопросам, связанным с эксплуатацией изделия, обращаться на предприятие-изготовитель по адресу:

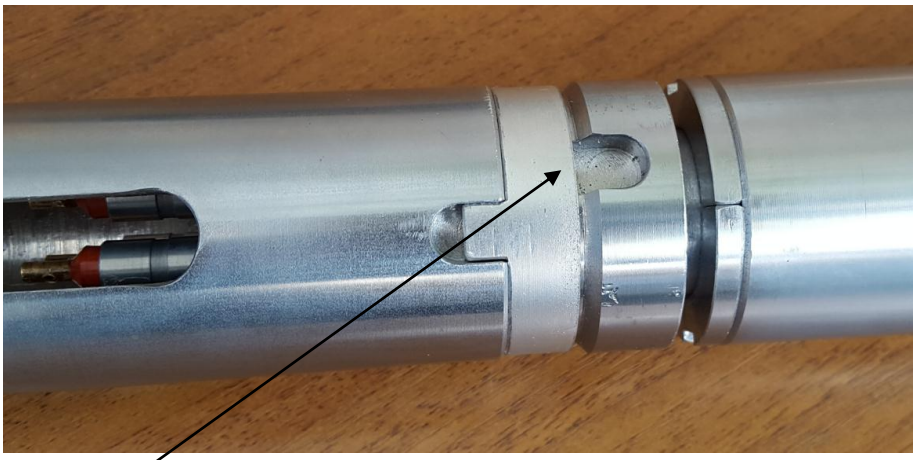
РОССИЯ, 410064, г. Саратов, а/я № 4343
ООО «ПГФС»
Тел/Факс: (845-2) 75-62-65
E-mail: sarpgfs@mail.ru
Интернет: www.pgfs.ru

Внимание !!!

В кабельном наконечнике для предотвращения деталей от раскручивания применены усиленные стопорные кольца:

Стопорные кольца

Фиксацию колец осуществлять по месту после свинчивания деталей кабельного наконечника, деформируя (заминая) стопорные кольца в пазы на ответных деталях.



Места для фиксации стопорных колец деформированием